

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging



LE PACK DMOS FRONIUS

POUR LES APPLICATIONS MANUELLES SUR
ACIER AU CARBONE ET INOXYDABLE
SPÉCIFIQUE À LA NORME EN1090 APPLICABLE À
LA CONSTRUCTION DE STRUCTURES EN ACIER

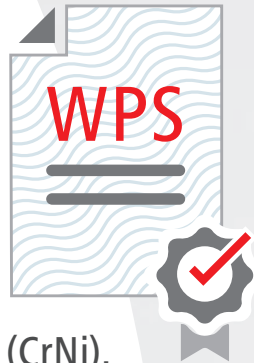
MARQUAGE CE POUR LA CONSTRUCTION MÉTALLIQUE. SIMPLIFIÉ.

LES PACKS FRONIUS DMOS POUR ACIER AU CARBONE ET INOXYDABLE (CrNi).

Grâce à nos packs DMOS « Acier » et « CrNi » pour les applications manuelles, faites jusqu'à 85 % d'économies* et réduisez le temps de certification de vos produits selon la norme EN 1090.

Les descriptifs de mode opératoire de soudage inclus selon la norme EN 15612 (Qualification par référence à un mode opératoire de soudage standard) fournissent des détails sur les différents types d'acier, épaisseurs de matériau ainsi que les matériaux d'apport, et sont disponibles au format numérique à la demande du client.






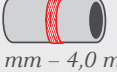

**Exemple : Pour 5 procès-verbaux de qualification de modes opératoires de soudage min.*



PACK DMOS POUR LES APPLICATIONS MANUELLES SUR ACIER

- / Procédé MAG
- / Groupe de matériaux : 1.3 (jusqu'au type S460)
- / Matériau d'apport : G3Si1, G4Si1
- / Les positions PA, PB, PC, PF
- / Plage d'épaisseur de tôle de 1,5 mm à 50 mm
- / Adapté au matériel de soudage de tous les fabricants
- / Procédés de soudage pris en charge :
 - Court-circuit, arc globulaire et pulvérisation axiale MAG
 - Arc pulsé MAG
 - Procédé PMC Mix

DESCRIPTIFS DE MODES OPÉRATOIRES DE SOUDAGE INCLUS

DÉSIGNATION	REPRÉSENTATION DE LA SOUDURE
SOUDURE BOUT À BOUT SUR BORDS DROITS, MONOPASSE	 1,5 mm – 3,0 mm
SOUDURE EN Y, MONOPASSE	 3,0 mm – 5,0 mm
SOUDURE EN Y, MULTIPASSE	 3,0 mm – 5,0 mm
SOUDURE D'ANGLE, MONOPASSE	 2,0 mm – 10,0 mm
SOUDURE D'ANGLE, MULTIPASSE	 10,0 mm – 24,0 mm
SOUDURE BOUT À BOUT SUR BORDS DROITS, SOUDURE EN Y, MONOPASSE	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm
SOUDURE D'ANGLE, TUBE, MONOPASSE	 2,0 mm – 4,0 mm, Ø ≥ 40 mm

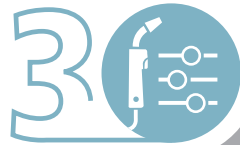


PLANIFICATION

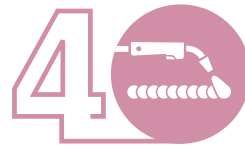
/ Quels descriptifs de modes opératoires de soudage sont nécessaires ?

**DÉBUT****QUALIFICATION DU PERSONNEL**

/ Contrôle régulier de la qualification

**ÉTALONNAGE ET CONTRÔLE TECHNIQUE DE SÉCURITÉ**

/ Contrôle technique de sécurité et étalonnage réguliers des installations de soudage



SOUDEGE DE L'ASSEMBLAGE DE QUALIFICATION SOUS SUPERVISION ET ÉLABORATION D'UN DESCRIPTIF DE MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE PRÉLIMINAIRE (DMOS-P)

**DMOS**

/ Réception du timbre de contrôle

**ÉLABORATION DES DMOS**

/ Les descriptifs de modes opératoires de soudage sont issus du procès-verbal de qualification

**PROCÈS-VERBAL DE QUALIFICATION D'UN MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE (PV-QMOS)**

/ Contrôle effectué par un organisme d'examen agréé

*Exemple :

Pour 5 procès-verbaux de qualification de modes opératoires de soudage min.

JUSQU'À 85 %* D'ÉCONOMIES

AVEC LE PACK DMOS DE FRONIUS

/ Les étapes 4 à 6 sont évitées

LA MEILLEURE FAÇON D'OBTENIR UN DESCRIPTIF DE MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE COMPLET

DEPUIS L'ENTRÉE EN VIGUEUR DE LA NORME NF EN 1090 EN 2014, **UN CONTRÔLE DE PRODUCTION EN USINE (CPU) EST NÉCESSAIRE POUR LES CONSTRUCTIONS SOUDÉES DE TOUTES CLASSES D'EXÉCUTION.**

Ce CPU veille à ce que les descriptifs de mode opératoire de soudage correspondants (DMOS) soient disponibles et utilisés sur le lieu de travail.

Tandis que les étapes 1 à 3 du procédé nécessitent un travail important de planification, les coûts liés à la qualification des procédés de l'étape 4 sont colossaux, particulièrement pour les petites et moyennes entreprises. C'est là qu'intervient Fronius en proposant des packs DMOS complets et économiques pour les applications manuelles sur acier et CrNi. Les charges financières d'organisation et de contrôle des procédés, qui seraient inévitables pour l'élaboration de descriptifs de modes opératoires de soudage, appartiennent désormais au passé.

Quel est votre défi de soudage ?


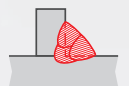







Let's get connected.

PACK DMOS POUR LES APPLICATIONS MANUELLES TIG ET MAG SUR CrNi

- / Procédés TIG + MAG
- / Groupe de matériaux : 8.1 (1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4401, 1.4571)
- / Matériau d'apport : CrNi 19 9 / 18 12 3
- / Plage d'épaisseur de tôle de 1,4 mm à 16 mm
- / Toutes les positions de soudage (sauf PG et J-L045)
- / Adapté au matériel de soudage de tous les fabricants
- / Procédés de soudage pris en charge :
 - TIG DC
 - MAG transfert par court-circuit
 - MAG à pulvérisation axiale
 - MAG à arc pulsé



DESCRIPTIFS DE MODE OPÉRATOIRE DE SOUDAGE INCLUS

PROCÉDÉ TIG		PROCÉDÉ MAG			
DÉSIGNATION	REPRÉSENTATION DE LA SOUDURE	DÉSIGNATION	REPRÉSENTATION DE LA SOUDURE		
SOUDURE BOUT À BOUT SUR BORDS DROITS, MONOPASSE	 1,5 mm – 2,5 mm	SOUDURE D'ANGLE, MULTIPASSE	 3,0 mm – 16,0 mm	SOUDURE EN Y, MONOPASSE	 1,5 mm – 4,0 mm
SOUDURE EN Y, MONOPASSE	 3,0 mm – 6,0 mm	SOUDURE EN Y, MONOPASSE	 1,4 mm – 3,0 mm	SOUDURE EN Y, MONOPASSE	 1,5 mm – 4,0 mm
SOUDURE D'ANGLE, MONOPASSE	 1,4 mm – 4,0 mm	SOUDURE EN Y, MULTIPASSE	 3,0 mm – 6,0 mm	SOUDURE D'ANGLE, MONOPASSE PULVÉRISATION AXIALE	 3,0 mm – 10,0 mm

/ Perfect Welding / Solar Energy / Perfect Charging

TROIS BUSINESS UNITS, UNE PASSION : UNE TECHNOLOGIE QUI POSE DE NOUVEAUX JALONS.

Fondée en 1945 par un seul homme, Fronius pose désormais de nouveaux jalons technologiques en soudage, photovoltaïque et techniques de charge. Nous comptons aujourd'hui près de 4 760 collaborateurs dans le monde entier et 1 253 brevets délivrés pour le développement de produits, preuve de l'esprit novateur qui anime l'entreprise.

Vous trouverez d'autres informations relatives à tous les produits Fronius ainsi qu'à nos partenaires commerciaux et représentants sur le site www.fronius.com

Fronius Canada Ltd.
2875 Argentinia Road, Units 4,5 & 6
Mississauga, ON L5N 8G6
Canada
Téléphone +1 905 288-2100
Télécopie +1 905 288-2101
sales.canada@fronius.com
www.fronius.ca

Fronius Suisse SA
Oberglatterstrasse 11
8153 Rümlang
Suisse
Téléphone 0848 FRONIUS (3766487)
Télécopie gratuite 0800 FRONIUS (3766487)
sales.switzerland@fronius.com
www.fronius.ch

Fronius France
ZAC du Moulin
8 rue du Meunier – BP 14061
95723 Roissy CDG Cedex
France
Téléphone +33 (0)1 39 33 12 12
Télécopie +33 (0)1 39 33 12 34
contact.france@fronius.com
www.fronius.fr

Fronius International GmbH
Froniusplatz 1
4600 Wels
Autriche
Téléphone +43 7242 241-0
Télécopie +43 7242 241-953940
sales@fronius.com
www.fronius.com